

1.800.ЛИСА.Шокс
(1.800.369.7469)

 В мире

[ATV](#) [Bike](#) [Moto](#) [Offroad](#) [Snow](#) [Track](#) [Truck](#) [UTV](#) [Apparel](#) [Company](#) [Service](#) [Help](#) [Buy](#)

[Внедорожный](#) [Грузовик](#) [Powersports](#) [Велосипед](#)

FOX / справочный центр / велосипед / 2013-2017 FIT RC2 Cartridge Rebuild

2013-2017 FIT RC2 картридж перестроить

обязательных частей

803-00-501 сервисный комплект: комплект уплотнений, 2011 36 & 40 перевернутый картридж RC2

требуемые инструменты

398-00-371 оснастка: головка уплотнения к пуле вала, 10 мм

398-00-681 2002-017 32 демпферная сторона и все 32-34-36-40 пружинный инструмент для удаления

398-00-682 2005-017 34-36-40 инструмент для удаления боковой заслонки

398-00-705 Tooling: гнездо Торсар вилки, 32mm, привод 3/8

803-00-084 комплект: зажимы вала, FORX, комплект #1 (32mm Forx)

803-00-147 комплект: зажимы вала, FORX, комплект №2

803-00-276 сервисный комплект: 2010 RL-RLC Hand Bleeder (Fox FIT Bleeder Tool)

803-00-830 сервисный комплект: оснастка: 2014 RC2, зажимы вала

Необходимые Расходные Материалы

10мм Воронья лапка

Гнездо 10мм

10мм гаечный ключ

Гнездо 15 мм

Гнездо 16 мм

Конусный ключ 18 мм

Шестигранный ключ 2,5 мм

21 мм Воронья лапка

21мм гаечный ключ

Шестигранный ключ 2 мм

Гнездо 9мм

Колотушка

Пропановая Горелка

Трещотка

Выбор Уплотнения

Тонкая 18 мм Воронья лапка

тарированный ключ

Резервуар Для Отработанного Масла

32 мм 6-точечный гаечный ключ без фаски (доступен для покупки по адресу RockyMtnAtv.com) доступно для покупки по адресу RockyMtnAtv.com

Разделы

[Удаление Картриджа](#)

[Разборка](#)

[Восстановление базового клапана](#)

[Перестройка шахты Asmebly](#)

[Повторная сборка](#)

[Установка Картриджа](#)

Эта процедура поможет вам восстановить перевернутый картридж FIT RC2. Хотя на некоторых изображениях показана более старая версия системы, процедура будет одинаковой для всех версий этого картриджа. Для получения дополнительной информации и полных сборочных чертежей для вашей конкретной модели please посетите соответствующую страницу списка деталей по адресу: [All Parts Lists](#) »

Предупреждение: продукция FOX должна обслуживаться квалифицированным специалистом по обслуживанию велосипедов в соответствии со спецификациями FOX. Если у вас есть какие-либо сомнения, можете ли вы правильно обслуживать свой продукт FOX, то не пытайтесь это сделать. Неправильно обслуживаемые продукты могут выйти из строя, в результате чего гонщик потеряет контроль, что приведет к серьезным травмам или смерти.

Удаление Картриджа



Шаг 1

Снимите черную крышку ручки отскока, если она имеется, и полностью выверните все регуляторы (против часовой стрелки). Снимите красную ручку отскока с помощью шестигранного ключа диаметром 2 мм.



Шаг 2

Снимите нижние гайки с гнездами 10 мм и 15 мм, затем снимите дробилки. Используйте инструменты для удаления заслонок (398-00-430 и 398-00-601), чтобы освободить нижние части над резервуаром для отработанного масла.

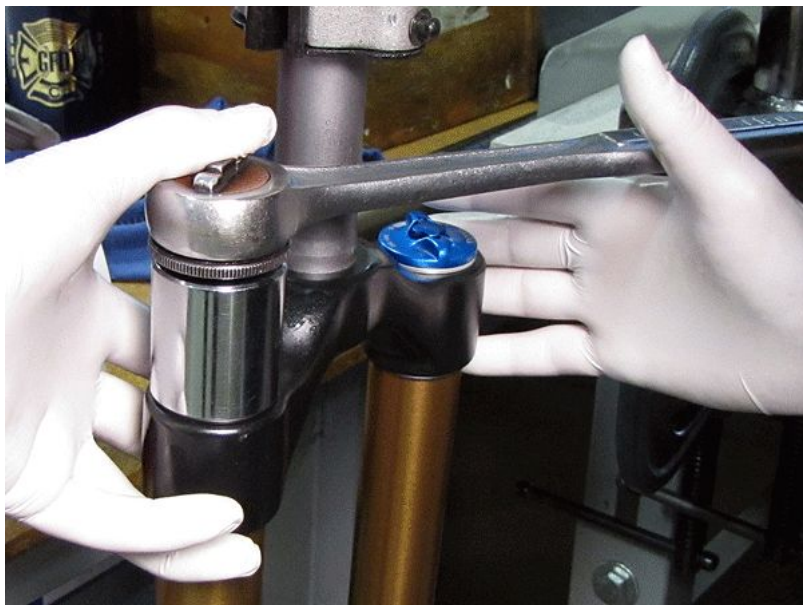


Шаг 3

Удерживайте ручку Low Speed Compression (LSC) неподвижной, пока вы снимаете установочный винт с помощью шестигранного ключа диаметром 2,5 мм. Осторожно снимите ручки, чтобы не потерять фиксирующие шарики и пружины под ними.

Для моделей 2014 года: замените U-образные уплотнения на ручках в это время.





Шаг 4

Используйте 6-точечное гнездо без фаски 32 мм, чтобы извлечь картридж из CSU.



Разборка



Шаг 1

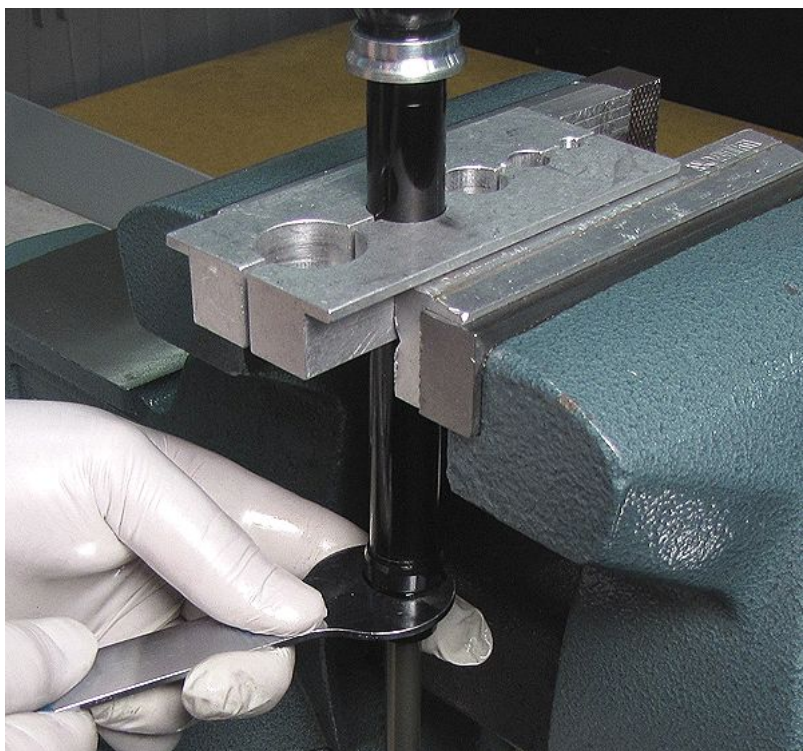
Зажмите корпус картриджа в валу ваши зажимы вала PN: 803-00-084 (PN: 803-00-830 для моделей 2014+ 40 и 2015+ 36). Снимите стопорное кольцо регулятора RC2 в сборе. Держите палец над кольцом, выбирая его, так как он может легко катапультироваться.





Шаг 2

Проденьте установочный винт ручки обратно в узел регулятора RC2 и потяните вверх, чтобы снять узел. Переверните картридж над резервуаром для отработанного масла и слейте масло, вращая Вал и многократно сжимая мочево́й пузырь.



Шаг 3

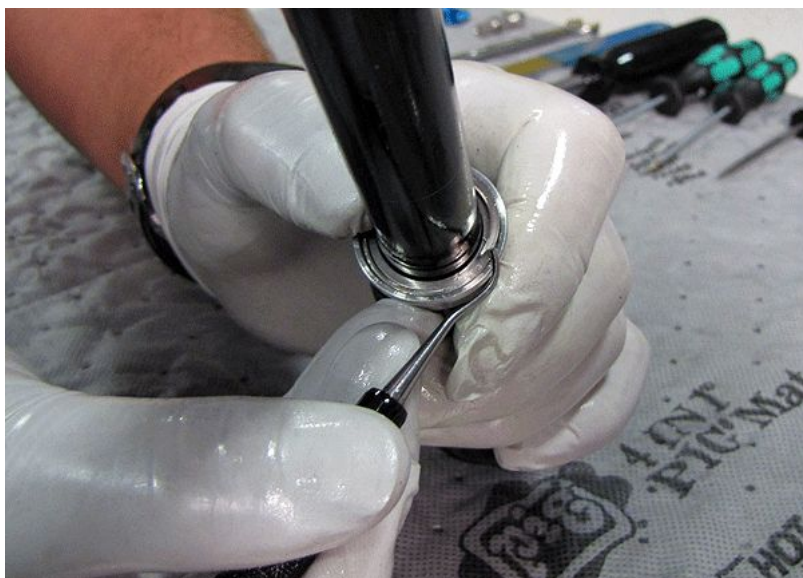
Ослабьте узел головки уплотнения с помощью 18-миллиметрового гаечного ключа, извлеките картридж из тисков и отделите головку уплотнения от корпуса картриджа над резервуаром для отработанного масла.



Шаг 4

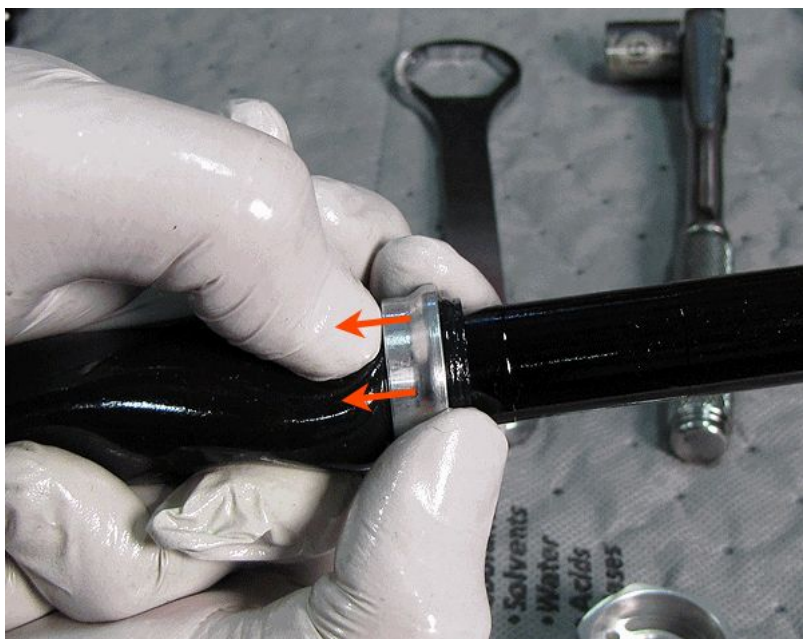
Установите 32-миллиметровый 6-точечный ключ без фаски на верхней крышке и 16-миллиметровое гнездо на верхней шпильке базового клапана. Используя торцевой ключ против поверхности верстака, ослабьте и снимите верхнюю крышку с помощью 32-миллиметрового ключа, как показано на рисунке. Работайте медленно и осторожно, чтобы не повредить верхние гаечные ключи. Снимите верхнее кольцо мочево́й пузырьки большими пальцами.





Шаг 5

Снимите стопорное кольцо и фиксатор кольца мочевого пузыря, стараясь не поцарапать гладкую уплотнительную поверхность мочевого пузыря на черном корпусе cartridges.



Шаг 6

Сдвиньте нижнее кольцо мочевого пузыря вверх по мочевому пузырю, как показано на рисунке. Это позволяет удалить мочевого пузыря из корпуса cartridges. Отделите нижнее кольцо мочевого пузыря от мочевого пузыря.



Шаг 7

Зажмите корпус cartridges с базовым клапаном узлом в зажимах вала. Используйте 21-миллиметровый гаечный ключ на муфте RC2, чтобы ослабить и снять узел базового клапана с корпуса cartridges.



Восстановление базового клапана

Полная перестройка базового клапанного узла может не потребоваться для всех услуг Fit RC2 damper cartridge. Если вы перестраиваете узел базового клапана, замените все уплотнительные кольца по ходу движения.



"NBO" = "no bottom-out", а "HBO" = "hydraulic bottom-out". Катушко-специфические модели вилок используют амортизаторы NBO; модели вилок с воздушными пружинами используют амортизаторы HBO.

Ниже показано обслуживание базового клапана с использованием картриджа NBO.



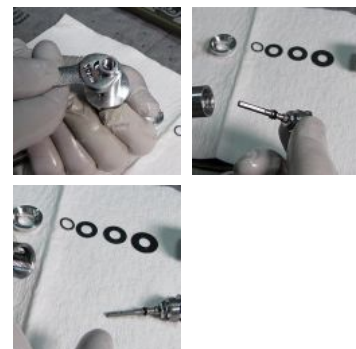
Шаг 1

Используйте гнездо 16 мм на верхней шпильке базового клапана и гнездо 10 мм на компрессионном болте (ключ с открытым концом 10 мм на нижней чашке для моделей HBO), ослабьте его, чтобы демонтировать узел базового клапана. Разложите детали в порядке сборки на чистом безворсовом цеховом полотенце.



Шаг 2

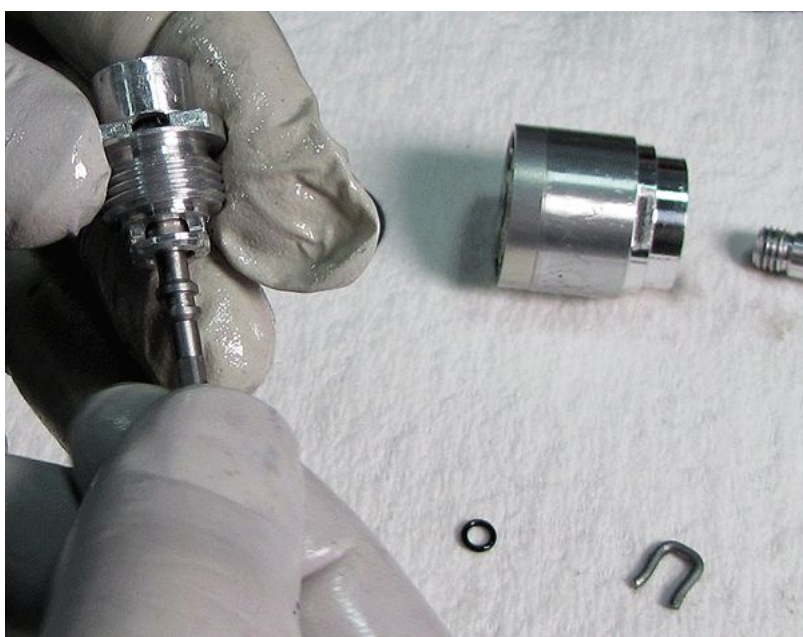
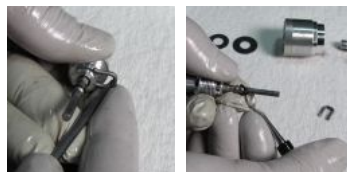
Используйте гнездо 16 мм и гаечный ключ 10 мм, чтобы снять муфту LSC с верхней шпильки RC2, а затем снимите пластину предварительного натяга RC2 с верхней шпильки.





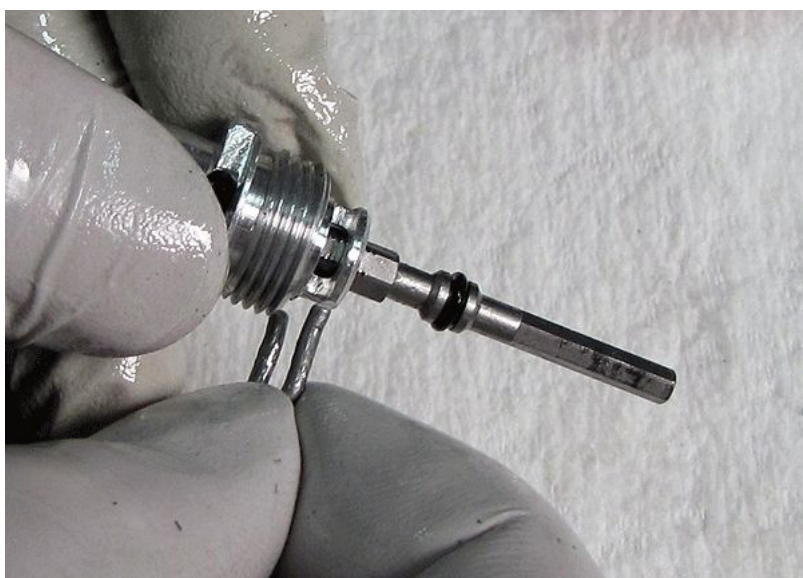
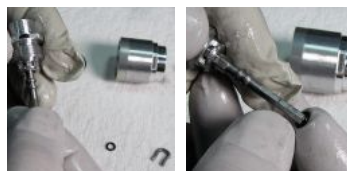
Шаг 3

С помощью инструмента вытяните пружину провода фиксатора LSC из муфты LSC. Снимите уплотнительное кольцо регулятора LSC, затем снимите регулятор LSC с муфты LSC.



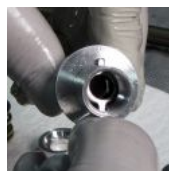
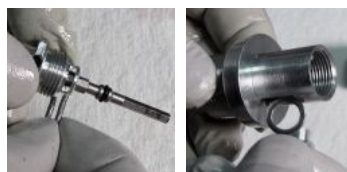
Шаг 4

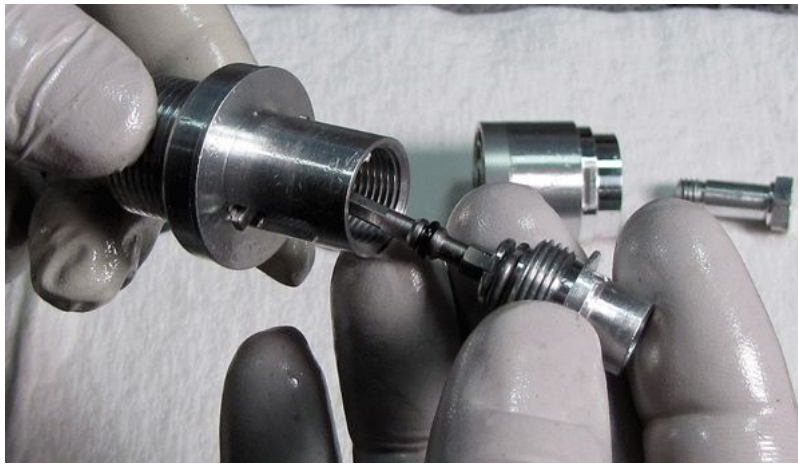
Установите регулятор LSC в муфту LSC, затем установите смазанное уплотнительное кольцо на регулятор LSC.



Шаг 5

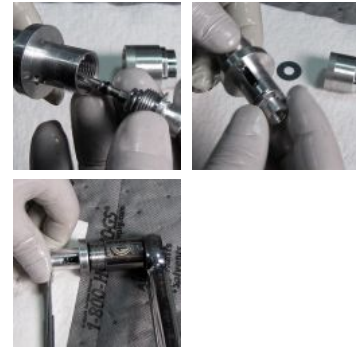
Установите пружину фиксатора LSC на муфту LSC, затем установите пластину предварительного натяга в верхнюю шпильку так, чтобы ее уши выступали из двух пазов, а пластина лежала ровно внутри верхней шпильки.





Шаг 6

Проденьте муфту LSC с регулятором LSC в верхнюю шпильку RC2. Используйте гнездо 16 мм и гаечный ключ 10 мм, чтобы затянуть узел до 50 дюймов (5,7 Нм).



Шаг 7

Установите высокоскоростной предварительный загрузчик, пружину сжатия и шляпку предварительного нагружения в узел верхней шпильки базового клапана.



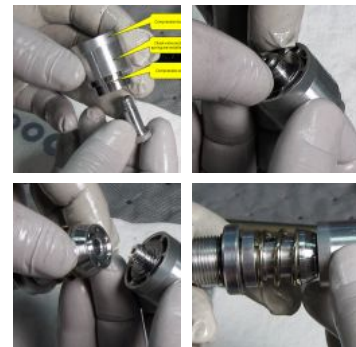
Compression bulkhead

Check valve and check spring are installed within.

Compression coupler

Шаг 8

Вставьте компрессионный болт (нижняя чаша для моделей НВО) через компрессионную переборку/муфту в сборе, как показано на рисунке, затем уложите прокладки клапанов в их первоначальном порядке. Проденьте верхнюю шпильку в сборе к переборке/муфте/болту в сборе. Если контрольная прокладка или пружина внутри узла компрессионной переборки / муфты повреждены, то узел базового клапана должен быть заменен, так как эти детали собраны на заводе и не предназначены для демонтажа.





Шаг 9

Используйте 16-миллиметровое гнездо на верхней шпильке базового клапана и 10-миллиметровое гнездо на компрессионном болте (10-миллиметровый ключ с открытым концом на нижней чашке для моделей НВО), чтобы затянуть узел до 50 дюймов (5,7 Нм).



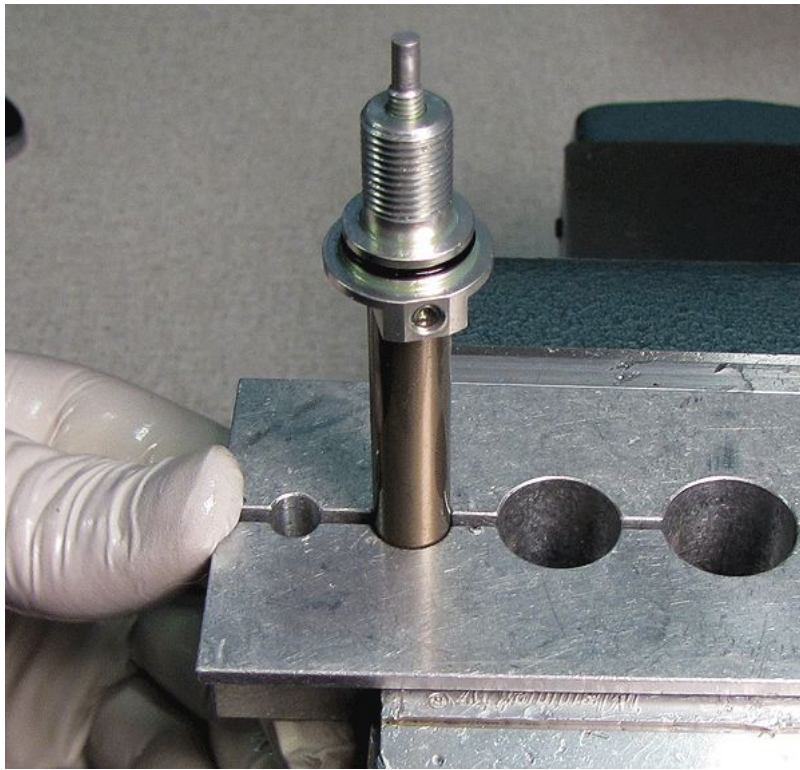
Шаг 10

Проденьте резьбу базового клапана в сборе на корпус картриджа, зажмите корпус картриджа в зажимах вала и крутящий момент с помощью 21-миллиметровой Вороньей лапки до 75 дюймов (8,5 Нм).



Перестройка шахты Asmebly

Полная перестройка части узла регулятора отскока вала в сборе может не потребоваться для всех услуг Fit RC2 damper cartridge. Если для удаления узла регулятора отскока используется тепло, его необходимо восстановить, так как внутренние уплотнительные кольца могут быть повреждены во время нагрева. Если вы перестраиваете узел регулятора отскока, замените все уплотнительные кольца по ходу движения.



Шаг 1

Зажмите узел вала отскока в ваших 10-миллиметровых зажимах вала (PN 803-00-830 или 803-00-147), как показано на рисунке. Не допускайте появления более чем двух дюймов вала над зажимами, чтобы предотвратить повреждение вала кручением. Нагрейте конец вала пропановой горелкой.



Шаг 2

Используйте 10-миллиметровый гаечный ключ, чтобы снять узел регулятора отскока с вала. Удалите все остатки Локтита.



Шаг 3

Используйте шестигранный ключ диаметром 2 мм, чтобы вынуть установочный винт из узла регулятора отскока. Снимите пружину фиксатора и шарик, затем открутите винт регулятора отскока от нижней вставки вала демпфера.





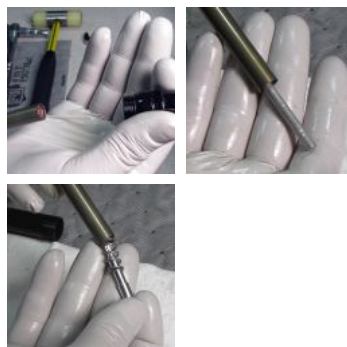
Шаг 4

Установите винт регулятора отскока с новыми смазанными уплотнительными кольцами в нижнюю вставку вала заслонки. Смажьте шарик фиксатора и пружину скользким медом и вставьте их в резьбовое отверстие сбоку нижней вставки вала демпфера (сначала шарик!). Установите установочный винт так, чтобы он был заподлицо с нижней вставкой вала заслонки, как показано на рисунке.



Шаг 5

Снимите уплотнительную головку в сборе с вала, затем снимите отбойную трубку, иглу и пружину с внутренней стороны вала. Замените уплотнительное кольцо на игле отскока.



Шаг 6

Снимите отскок поршня в сборе с вала с помощью гаечного ключа 9 мм и 10 мм, как показано на рисунке. Осмотрите и очистите все детали, замените все поврежденные.





Шаг 7

Замените розовое скользящее кольцо на поршне и снова соберите поршневой узел на конце вала. Перед затяжкой поршневого болта убедитесь, что обратный клапан не зажат между поршнем и концом вала. Он должен свободно отходить от поршня. Затяните поршневой болт до 55 дюймов (6,2 Нм).



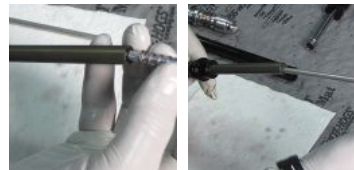
Шаг 8

Вставьте 10-миллиметровый инструмент для пули вала (PN 398-00-371) в конец вала. Смажьте конусообразную часть пуленепробиваемого инструмента скользким медом, затем установите узел уплотнительной головки, резьбовой конец сначала на вал поверх пуленепробиваемого инструмента.



Шаг 9

Установите пружину отскока, иглу и трубку в вал. Трубка отскока не является направленной.





Шаг 10

Нанесите одну каплю красного Локтита на резьбу узла регулятора отскока и установите узел на вал. С помощью 10-миллиметровой Вороньей лапки крутите узел до 25 дюймов (2,8 Нм).



Повторная сборка



Шаг 1

Нанесите тонкий слой скользкого меда на внутреннюю и внешнюю стороны концов мочевого пузыря, затем установите нижнее кольцо мочевого пузыря, как показано на рисунке.



Шаг 2

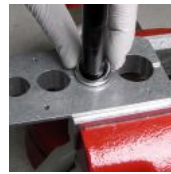
Установите узел мочевого пузыря (сначала большой конец) на корпус картриджа с концом вала.



Шаг 3

Поместите мочевой пузырь и корпус картриджа в сборе во второе по величине отверстие в зажимах №2, как показано на рисунке; свободно опирайте кольцо мочевого пузыря на зажимы, не прилагая никакого зажимного давления к кольцу мочевого пузыря. Мягко подтягивая мочевой пузырь снизу, вы поместите его в кольцо мочевого пузыря достаточно глубоко, чтобы установить фиксатор мочевого пузыря и стопорное кольцо.





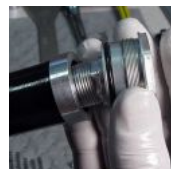
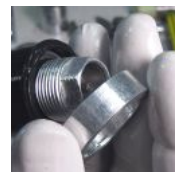
Шаг 4

Установите вал в сборе в корпус cartridge, продевая резьбу в головку уплотнения вручную. Зажмите корпус cartridge в зажимах вала и крутите головку уплотнения до 75 дюймов (8,5 Нм) с помощью тонкой 18-миллиметровой Вороньей лапки.



Шаг 5

Сдвиньте мочевой пузырь вверх мимо его седла на базовом клапане, затем установите верхнее кольцо мочевого пузыря. Проденьте верхнюю крышку вниз вручную, чтобы расположить мочевой пузырь и верхнее кольцо мочевого пузыря в правильном положении.





Шаг 6

Установите 32-мм 6-точечный коробчатый ключ без фаски на верхнюю крышку и динамометрический ключ, установленный на 150 фунтов (16,9 Нм) с гнездом 16 мм на верхней шпильке базового клапана. Прижав динамометрический ключ к поверхности верстака, затяните верхнюю крышку 32-миллиметровым ключом до щелчка динамометрического ключа, как показано на рисунке. Работайте медленно и осторожно, чтобы не повредить верхние гаечные ключи.



Шаг 7

Зажмите патрон заслонки в тисках и плотно поместите шприц Fox bleed (PN 803-00-276) в отверстие регулятора RC2 в верхней крышке. В некоторых случаях герметичность между кровоточащим шприцем и верхним колпачком можно улучшить, сначала вставив кусок резиновой трубки в верхний колпачок, а затем вставив шприц в трубку. Более длинные куски прозрачной трубки могут помочь вам увидеть пузырьки воздуха, когда они входят в Сириг, просто не забудьте стабилизировать шприц по мере необходимости, чтобы избежать разлива масла. Наполните шприц FOX 10wt. красное масло.





Шаг 8

Медленно вращайте вал, одновременно сжимая мочевой пузырь, чтобы заставить любой захваченный воздух выйти в ваш шприц. Не ослабляйте давление на мочевой пузырь и не опускайте стержень до тех пор, пока пузырьки воздуха в шприце не поднимутся на поверхность. Не засасывайте пузыри обратно в картридж. Периодически добавляйте масло в шприц, чтобы не дать шприцу высохнуть, так как картридж поглощает масло.



Шаг 9

Когда вы будете уверены, что весь захваченный воздух очищен, извлеките шприц. Установите регулировочный узел RC2 в верхнюю крышку, вытеснив немного масла, чтобы предотвратить захват воздуха.





Шаг 10

Установите стопорное кольцо регулятора RC2 в сборе, затем слейте все масло из верхней крышки и очистите его изопропиловым спиртом. Проверьте картридж на полную работоспособность, прежде чем идти дальше.

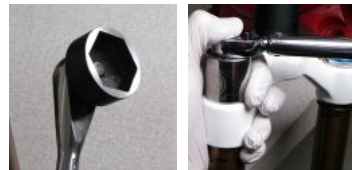


Установка Картриджа



Шаг 1

Установите картридж в верхнюю трубку со стороны заслонки и крутящий момент до 220 фунтов (24,8 Нм) с 6-точечным гнездом без фаски 32 мм.





Шаг 2

Установите нижнюю ножку в сборе на верхние трубки, затем налейте соответствующее количество FOX 20wt. Золотое масло для ванн.

Масло для ванны со стороны демпфера (только RC2)	
Все 36 мм вилки	40cc
Все 40 мм вилки	50cc

Пружинное Боковое Масло Для Ванны	
Все 36 мм фургон	40cc
2011-2014 36 поплавков	40cc
2015+ 36 поплавков	10cc
2011-2013 36мм Талас	15cc
2014 TALAS 5	40cc
Все 40 мм вилки	50cc



Дополнительная информация об обновлении с 10wt. Зеленое масло к новому 20wt. Золотое масло можно найти по адресу: <http://www.ridefox.com/help.php?m=bike&id=452> »



Шаг 3

Установите новую дробилку с каждой стороны, а затем соответствующую нижнюю гайку. Затяните обе нижние гайки до 50 дюймов-фунтов (5,7 Nm).





Шаг 4

Используйте шестигранный ключ 2 мм, чтобы установить красную ручку отскока. Убедитесь, что установочный винт соответствует углублению в валу регулятора отскока. Установите черную крышку ручки отскока, если таковая имеется. Тщательно очистите внешнюю поверхность вилки.



Дилер, дистрибьютор и OEM-доступ

Войдите в систему
здесь

Контакты



О НАС
Отношения с инвесторами
карьера
Политика конфиденциальности
файлов Cookie
Условия использования
предупреждение о сером рынке

КОРПОРАТИВНАЯ СОЦИАЛЬНАЯ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬ
Политика конфликтных интересов
Калифорнийский закон о прозрачности
в цепочках поставок +

КУПИТЬ ПОДВЕСКУ
ATV
горный велосипед
Мотоциклы
Offroad
снегоход
ATV

МАГАЗИН ОДЕЖДЫ
Мужчины
Женщины
Дети
Головные уборы
Носки
Аксессуары

КОНТАКТЫ
Свяжитесь с Fox
Global Distributors
Fox Defense

СООБЩЕСТВО
Facebook
Instagram
YouTube
Вimeo
Twitter

ЦЕНТР ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОМОЩИ
Powersports
Велосипед

РЕСУРСЫ
Обувь для обслуживающего персонала

 United States Worldwide

© FOX Factory, Inc. 2020
1.800.FOX.SHOX